

VEXVE®

Zapfengelagerte Kugelhähne für
anspruchsvolle Fernenergieanforderungen



Unsere Experten für Ventiltechnik stehen zu Ihrer Verfügung und finden mit Ihnen die passende Ventillösung für Ihre Anforderungen.



Vexve - Inspired by your flow

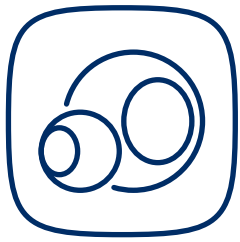
Vexve ist der weltweit führende Anbieter von Ventillösungen für die Fernwärme- und Fernkälte-Anforderungen von Städten und der Industrie. Sie können das passende Produkt für Ihre anspruchsvollen Anwendungen aus dem umfangreichsten Ventilangebot der Fernenergiebranche auswählen. Unsere Ventile und Steuerungsprodukte sind zusammen mit unseren hydraulischen Steuerungslösungen in Fernenergienetzen, Kraftwerken sowie in den Heiz- und Kühlsystemen von Gebäuden jeder Größe im Einsatz.

Unser Ziel ist es, den Bedürfnissen unserer Kunden immer einen Schritt voraus zu sein und ihre Erwartungen jeden Tag zu übertreffen, sowohl in Bezug auf unsere Produkte als auch auf unseren Service. Unser ausgeprägtes Verständnis für die Anforderungen unserer Kunden und unser Wunsch qualitativ hochwertige Produkte zu liefern, ist die Basis für die Entwicklung von stets neuen, intelligenten und energieeffizienten Ventillösungen und den dazu gehörenden Serviceleistungen. Gemeinsam schaffen wir innovative und energieeffiziente Energie-Infrastrukturen, die die nachhaltige Entwicklung in eine kohlenstoffemissionsarme Zukunft unterstützen.

Vexve ist Teil der Vexve Armatury Group, dem führenden europäischen Anbieter von Armatur- und Ventillösungen für den Energiesektor. Die neuen zapfengelagerten Kugelhähne werden in Zusammenarbeit mit Vexve Armatury Group Oy entwickelt und hergestellt.

Unser umfangreiches Verkaufs- und Vertriebsnetz erstreckt sich über mehr als 30 Länder.





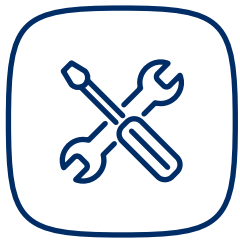
Das komplette Sortiment zapfengelagerter Kugelhähne

Die zapfengelagerten Kugelhähne sind für ober- und unterirdische Installationen konstruiert und funktionieren zuverlässig auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen. Das Sortiment umfasst Kugelhähne mit vollem und reduziertem Durchgang in Nennweiten von DN 150 bis DN 900 mit Schweißenden oder Flanschenden bis zur Druckklasse PN40. Die Kugelhähne können mit verschiedenen Antriebstypen gesteuert werden. Unsere Kugelhähne wurden speziell für die Anforderungen von Fernwärme- und Fernkälteanwendungen entwickelt.



Höchstleistung

Die Konstruktion der neuen zapfengelagerten Kugelhähne stellt ein geringes Betriebsdrehmoment sicher, d.h. die Kugelhähne sind einfach und leicht zu steuern. Mit den zapfengelagerten Kugelhähnen von Vexve können Sie Druckverluste minimieren und durch die Reduzierung der Pumpkosten Einsparungen erzielen. Die Kugelhähne sind für den Einsatz in Fernwärme und Fernkühlungssystemen mit höchsten Drücken optimiert.



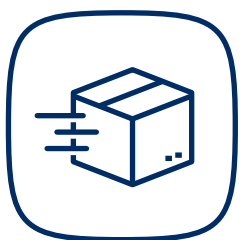
Wartungsfrei

Die Kugelhähne von Vexve sind aus hochwertigen Materialien hergestellt, was ihre Langlebigkeit gewährleistet. Die Kugelhähne sind so konstruiert, dass sie den gesamten Lebenszyklus der Rohrleitung überdauern. Sie sind mit einem integrierten Entleerungsventil ausgestattet. Durch das Entleeren des Ventilgehäuses kann die Dichtheit des Kugelhahns überprüft werden, auch wenn die Rohrleitung unter Druck steht.



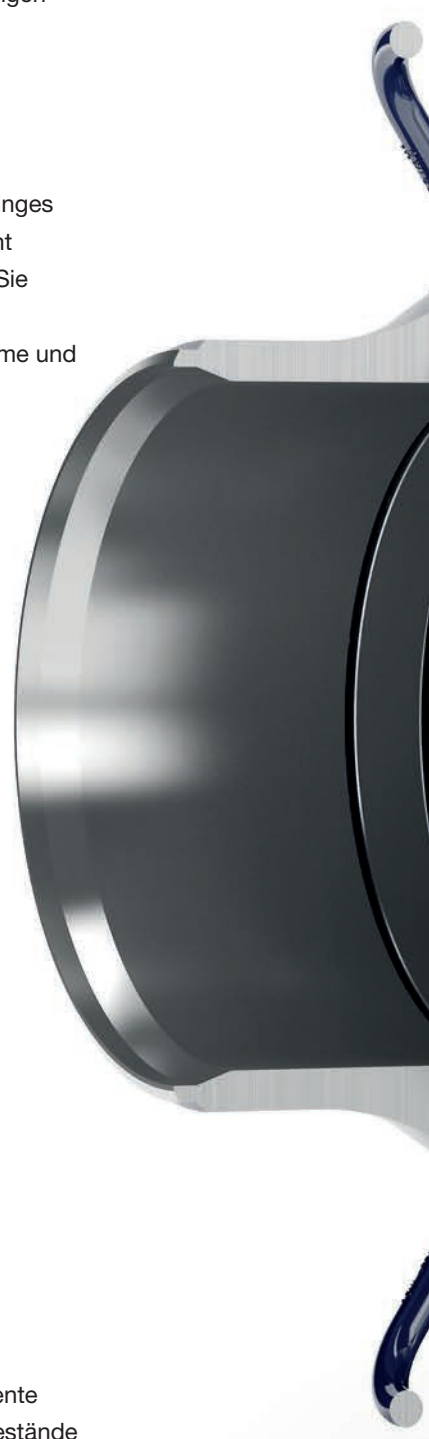
Zuverlässig und sicher

Die zapfengelagerten Kugelhähne von Vexve zeichnen sich durch Leckrate A und bi-direktionale Dichtheit aus. Die Kugelhähne verfügen über mehrere Qualitätszertifikate und sind gemäß den Anforderungen des Fernwärmesektors getestet. Die ausblassichere Spindelkonstruktion gewährleistet den sicheren Betrieb des Kugelhahns.



Schnelle Lieferung

Wir optimieren und messen die Effektivität unserer Lieferkette unter Berücksichtigung von Lieferzuverlässigkeit, Lieferkapazität und Kundenzufriedenheit. Unsere hochautomatisierte Produktion, der effiziente Prozess von der Bestellung bis zur Auslieferung und die hohen Lagerbestände gewährleisten rund um das Jahr weltweit eine schnelle Lieferung. Wir entwickeln unsere Anlagen ständig weiter, um die Produktion noch effizienter zu gestalten.





Zapfengelagerte Hochleistungs-Kugelhähne

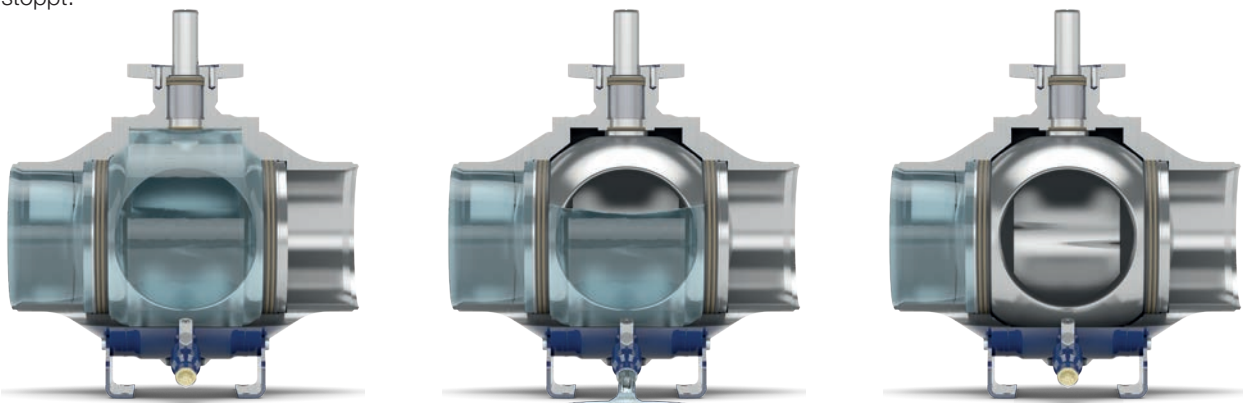
Zapfengelagerte Konstruktion

In der zapfengelagerten Ventilkonstruktion sind die Dichtungsringe schwimmend gelagert und die Kugel ist festmontiert. Die Kugel und die Spindel sind auf beiden Seiten der Kugel aneinander befestigt, was vor allem bei zunehmender Kugelgröße für mehr Halt sorgt. Wenn der Druck steigt, werden die Dichtungsringe gegen die Kugel gepresst. Die Feder wird verwendet, um einen Vordruck auf die Dichtung zu erzeugen. So wird die vollständige Dichtheit des Kugelhahns erreicht.

„Double Block & Bleed“ – Funktion

Die „Double Block & Bleed“-Funktion ermöglicht das Entleeren des Gehäuses, um die Dichtheit des Kugelhahns zu prüfen, auch wenn die Rohrleitung unter Druck steht. Das Entleeren des Gehäuses ist in beiden Stellungen – offen oder geschlossen – möglich.

Die Dichtheitsprüfung des Kugelhahns kann mit der „Double Block & Bleed“-Funktion wie folgt durchgeführt werden. Das Medium fließt durch den Kugelhahn, wenn sich dieser in der offenen Position befindet. Die Dichtungen stellen sicher, dass der Kugelhahn dicht ist. Die Dichtheit des Kugelhahns kann geprüft werden, indem der Kugelhahn geschlossen wird und das angesammelte Medium aus dem Kugelhohlraum abgelassen wird. Nachdem der Kugelhohlraum leer ist, können Sie die Dichtheit des Kugelhahns prüfen, indem Sie feststellen, dass der Durchfluss aus dem Entleerungsventil stoppt.



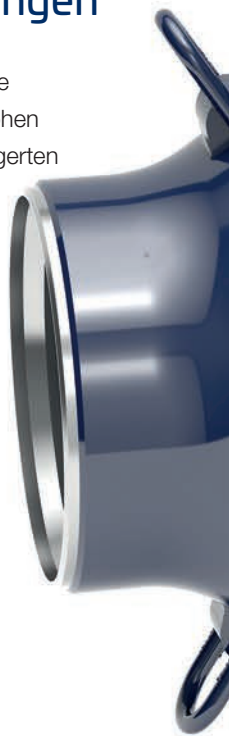
„Double Block & Bleed“ – Funktion

Vollverschweißte Konstruktion und hochwertige Materialien

Die vollverschweißte Konstruktion der zapfengelagerten Kugelhähne erhöht die Lebensdauer der Fernwärmeleitungen, da sie das Risiko von Leckagen und Lufteintritten ausschließt. Die Spindel ist mit mehreren O-Ringen abgedichtet, wodurch die Dichtheit der Spindelkonstruktion und die Wartungsfreiheit des Kugelhahns gewährleistet wird. Die zapfengelagerten Kugelhähne sind für viele verschiedenen Anwendungen geeignet und halten unterschiedlichen Wasserqualitäten stand. Die Baulängen der Kugelhähne sind genormt, was einen platzsparenden Einbau der Kugelhähne garantiert. Die Kugelhähne können in beliebiger Position eingebaut werden und verfügen über vier Hebeösen, was das Bewegen und Drehen des Kugelhahns auch an Orten mit beengten Platzverhältnissen erleichtert.

Federbelastete Kugeldichtungen


Das Kugelhahnsortiment verfügt über federbelastete Kugeldichtungen, die eine absolute Dichtheit bei hohen und niedrigen Drücken garantieren. Die zapfengelagerten Kugelhähne können aus beiden Durchflussrichtungen mit Druck beaufschlagt werden und sind für wechselnde Drücke ausgelegt. Dank der federbelasteten Kugeldichtungen toleriert der Kugelhahn thermische Ausdehnungen und axiale Belastungen.





Technische Eigenschaften

- erhältlich in Nennweiten von DN 150–900
- erhältlich in PN 16/25/40
- Temperaturbereich: 0 °C – +200 °C
- mit oberem Flansch ISO 5211
- mit massiver Kugel
- mit ausblassicherer Spindelkonstruktion
- mit vollem Durchgang oder reduziertem Durchgang
- mit Schweißverbindungen nach EN-Standards (DIN) und GOST-Standards
- Flansche nach EN 1092
- mit Handgetriebe, elektrischem, hydraulischem oder pneumatischem Antrieb
- mit integriertem Entleerungsventil und Montagehalterung



Jedes unserer
Kugelhähne wird vor
der Auslieferung an
den Kunden getestet!

Überragende Qualität

Die automatisierte und moderne Produktion, die präzise Qualitätskontrolle und unsere umfassend zertifizierten Betriebe stellen sicher, dass unsere Ventillösungen den strengsten Qualitätskriterien entsprechen.

Unsere nach der Druckgeräterichtlinie (DGRL) zertifizierten Kugelhähne sind nach der Norm EN 12266-1 mit verschiedenen Medien, Drücken und Prüfzeiten seriengeprüft.

Unsere Kugelhähne sind so konzipiert, dass sie die strengen Anforderungen der Normen EN 488 und EHP003 für Fernwärme erfüllen.

Diese Standards garantieren unseren Kunden, dass die von ihnen verwendeten Kugelhähne speziell für die anspruchsvollen, unterirdischen Bedingungen geeignet sind und während der gesamten Lebensdauer des Netzes zuverlässig arbeiten.

Als verantwortungsbewusstes Unternehmen arbeiten wir auch nach der Norm für soziale Verantwortung ISO 26000 und unsere Geschäftstätigkeit ist mit dem Qualitätsmanagementsystem-Zertifikat ISO 9001: 2015 und dem Umweltmanagementsystem-Zertifikat ISO 14001: 2015 zertifiziert.

Allgemeine Normen und Zertifikate

- ISO 9001
Qualitätsmanagement-System
- ISO 14001
Umweltmanagement-System
- ISO 26000
Soziale Verantwortung
- ISO 3834-2
Qualitätsanforderungen beim Schweißen
- ISO 5817 Klasse B
Qualitätssicherung beim Schweißen
- ISO 9606-1 (287) und ISO 14732 (1418)
Anforderungen an Schweißer
- ISO 9712 und ISO 17637
Sicherung von Schweißnähten und anderer visueller Qualität
- EN 19
Kennzeichnung von Armaturen
- DGRL (2014/68/EU, Module H)
Druckgeräterichtlinie
- EHP003 und EN 488
Unterirdische Fernwärmeventile

Sonstige Qualitätssicherung

- EN 10204
Qualitätssicherung von Einkaufsmaterialien

Prüfung

- EN12266-1, Leckrate A (blasendicht)
- P10
Festigkeit des Ventilgehäuses
- P11
Dichtheit des Ventilgehäuses
- P12
Dichtheit beim Schließen des Ventils

Konstruktionsnormen

- ISO EN 13445
Festigkeitsanforderungen für Ventile
- EN 1983
Industriearmaturen: Kugelhähne aus Stahl, Festigkeitsanforderungen
- EN 12627 und EN 253+A2
Industriearmaturen: Formen von Schweißenden
- EN 1092-1:2018
Flansche und Flanschverbindungen
- ISO EN 5211:2017
Befestigungen für Antriebe
- EN 12570
Industriearmaturen, Auslegungsmethode für Betriebsteile
- EN 12982 Reihe 63
Genormte Baulängen für Anschweißenden
- EN 558 Reihe 12
Genormte Baulängen für Flanschanschlüsse



Kugelhähne mit zapfengelagerter Kugel, voller Durchgang

150/TR Serie, Schweißende / Schweißende, EN (DIN), DN 150-900, voller Durchgang

| | |
|----------------------|---|
| Gehäuse | DN 150-400 Stahl, P355QH (1.0571) / P355NL1 (1.0566) DN 450-900 Stahl, P355QH (1.0571) / P355NH (1.0565) |
| Kugel | DN 150-900 Stahl + rostfreie Plattierung, ASTM A350 LF2 +Ni |
| Dichtung der Kugel | DN 150-900 PTFE+C |
| Spindel | DN 150-900 Edelstahl, X17CrNi16-2 (1.4057) |
| Dichtung der Spindel | DN 150-900 FPM |
| Betätigung | DN 150-900 Die Armaturen sind mit Handgetriebe, elektrischem oder hydraulischem Antrieb erhältlich |
| Baulänge | EN 12982 (63-series) |
| Zubehör | DN 150-900 ist ausgerüstet mit Hebeösen, Standfuß, Entleerventil |



Betriebsbedingungen

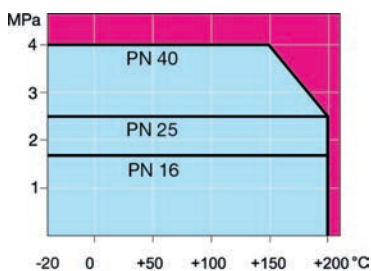
0 °C – +200 °C

Unter 0 °C Hersteller kontaktieren

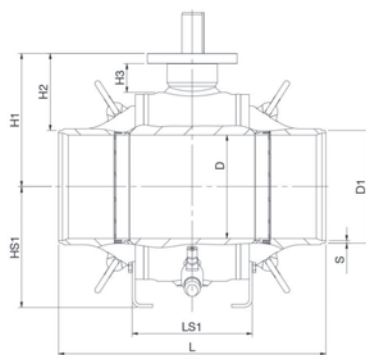
Niedrigste, erlaubte

Umgebungstemperatur -20 °C

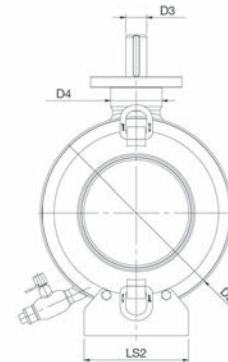
Leckrate A (EN 12266-1)



DN 150-900



DN 150-900



Nicht für Dampf

| DN | PN | Produktnr. Vexve | D | D1 | D2 | D3 | D4 | H1 | H2 | H3 | HS1 | L | LS1 | LS2 | S | kg |
|-----|----|------------------|-----|-------|--------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|--------|
| 150 | 25 | 150150/TR | 150 | 168.3 | 315.0 | 40.0 | 98.0 | 234 | 150 | 57 | 200 | 457 | 229 | 160 | 4,5 | 125.0 |
| 200 | 25 | 150200/TR | 200 | 219.1 | 368.0 | 40.0 | 98.0 | 260 | 150 | 56 | 235 | 521 | 234 | 200 | 5 | 165.0 |
| 250 | 25 | 150250/TR | 250 | 273.0 | 440.0 | 50.0 | 110.0 | 302 | 166 | 62 | 280 | 559 | 250 | 200 | 5 | 250.0 |
| 300 | 25 | 150300/TR | 300 | 323.9 | 510.0 | 50.0 | 110.0 | 337 | 175 | 62 | 314 | 635 | 290 | 200 | 5,6 | 370.0 |
| 350 | 25 | 150350/TR | 340 | 355.6 | 590.0 | 70.0 | 135.0 | 400 | 222 | 80 | 360 | 762 | 348 | 260 | 6,3 | 595.0 |
| 400 | 25 | 150400/TR | 385 | 406.4 | 640.0 | 70.0 | 135.0 | 425 | 221 | 80 | 390 | 838 | 362 | 260 | 7,1 | 725.0 |
| 450 | 25 | 150450/TR | 436 | 457.0 | 740.0 | 75.0 | 180.0 | 489 | 260 | 85 | 530 | 914 | 456 | 400 | 6,3 | 995.0 |
| 500 | 25 | 150500/TR | 487 | 508.0 | 822.0 | 90.0 | 200.0 | 537 | 283 | 88 | 580 | 997 | 472 | 420 | 6,3 | 1275.0 |
| 600 | 25 | 150600/TR | 589 | 610.0 | 980.0 | 98.0 | 200.0 | 616 | 311 | 88 | 660 | 1143 | 524 | 450 | 7,1 | 2075.0 |
| 700 | 25 | 150700/TR | 684 | 711.0 | 1125.0 | 98.0 | 220.0 | 722 | 366 | 111 | 700 | 1346 | 572 | 450 | 8 | 3145.0 |
| 800 | 25 | 150800/TR | 779 | 813.0 | 1290.0 | 120.0 | 270.0 | 833 | 426 | 138 | 840 | 1524 | 700 | 600 | 8,8 | 4785.0 |
| 900 | 25 | 150900/TR | 874 | 914.0 | 1440.0 | 120.0 | 270.0 | 908 | 451 | 138 | 900 | 1727 | 770 | 600 | 10 | 6185.0 |

Auch in PN 40 erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von unserem Kundenservice. Größe DN 450-900 hergestellt von ARMATURY Group a.s., einem Teil der Vexve Armatury Group.

Kugelhähne mit zapfengelagerter Kugel, voller Durchgang

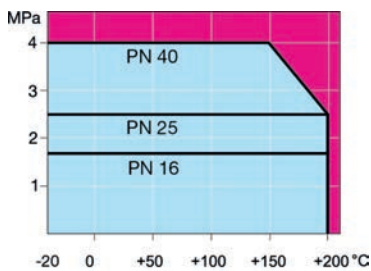
154/TR Serie, Schweißende / Schweißende, EN (DIN), DN 150-900, voller Durchgang

| | |
|----------------------|---|
| Gehäuse | DN 150-400 Stahl, P355QH (1.0571) / P355NL1 (1.0566) DN 450-900 Stahl, P355QH (1.0571) / P355NH (1.0565) |
| Kugel | DN 150-900 Stahl + rostfreie Plattierung, ASTM A350 LF2 +Ni |
| Dichtung der Kugel | DN 150-900 PTFE+C |
| Spindel | DN 150-900 Edelstahl, X17CrNi16-2 (1.4057) |
| Dichtung der Spindel | DN 150-900 FPM |
| Betätigung | DN 150-900 Die Armatur ist mit einem Handgetriebe ausgerüstet |
| Zubehör | DN 150-900 ist ausgerüstet mit Hebeösen, Standfuß, Entleerventil |



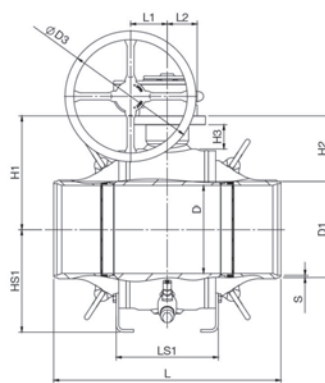
Betriebsbedingungen

0 °C – +200 °C
Unter 0 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -20 °C
Leckrate A (EN 12266-1)

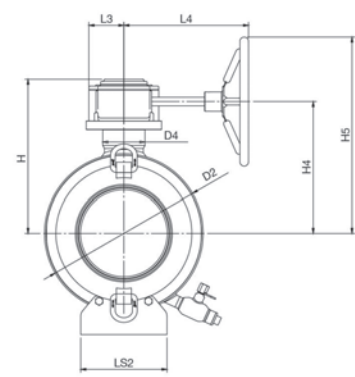


Nicht für Dampf

DN 150-900



DN 150-900



| DN | PN | Produktnr. | D | D1 | D2 | D3 | D4 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | HS1 | L | L1 | L2 | L3 | L4 | LS1 | LS2 | S | kg |
|-----|----|------------|-----|-------|--------|-------|-------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 150 | 25 | 154150/TR | 150 | 168.3 | 315.0 | 300.0 | 98.0 | 331 | 234 | 150 | 57 | 279 | 429 | 200 | 457 | 84 | 153 | 88 | 289 | 229 | 160 | 4,5 | 142.0 |
| 200 | 25 | 154200/TR | 201 | 219.1 | 368.0 | 300.0 | 98.0 | 357 | 260 | 150 | 56 | 305 | 455 | 235 | 521 | 84 | 153 | 88 | 289 | 234 | 200 | 5 | 182.0 |
| 250 | 25 | 154250/TR | 250 | 273.0 | 440.0 | 500.0 | 110.0 | 420 | 303 | 166 | 62 | 351 | 601 | 280 | 559 | 118 | 196 | 125 | 363 | 250 | 200 | 5 | 276.0 |
| 300 | 25 | 154300/TR | 300 | 323.9 | 510.0 | 500.0 | 110.0 | 455 | 337 | 175 | 62 | 386 | 636 | 314 | 635 | 118 | 196 | 125 | 363 | 290 | 200 | 5,6 | 396.0 |
| 350 | 25 | 154350/TR | 340 | 355.6 | 590.0 | 500.0 | 135.0 | 528 | 400 | 222 | 80 | 455 | 705 | 360 | 762 | 138 | 270 | 150 | 440 | 348 | 260 | 6,3 | 635.0 |
| 400 | 25 | 154400/TR | 385 | 406.4 | 640.0 | 500.0 | 135.0 | 553 | 425 | 222 | 80 | 480 | 730 | 390 | 838 | 138 | 270 | 150 | 440 | 362 | 260 | 7,1 | 765.0 |
| 450 | 25 | 154450/TR | 436 | 457.0 | 740.0 | 500.0 | 180.0 | 625 | 491 | 262 | 86 | 554 | 804 | 390 | 914 | 180 | 346 | 188 | 471 | 456 | 400 | 6,3 | 1055.0 |
| 500 | 25 | 154500/TR | 487 | 508.0 | 822.0 | 500.0 | 200.0 | 672 | 537 | 283 | 88 | 601 | 851 | 580 | 991 | 180 | 346 | 188 | 471 | 472 | 420 | 6,3 | 1335.0 |
| 600 | 25 | 154600/TR | 589 | 610.0 | 980.0 | 700.0 | 200.0 | 805 | 616 | 311 | 88 | 701 | 1051 | 660 | 1143 | 253 | 475 | 255 | 593 | 524 | 450 | 7,1 | 2340.0 |
| 700 | 25 | 154700/TR | 684 | 711.0 | 1125.0 | 700.0 | 230.0 | 910 | 722 | 366 | 111 | 807 | 1157 | 700 | 1346 | 253 | 475 | 255 | 593 | 572 | 450 | 8 | 3340.0 |
| 800 | 25 | 154800/TR | 779 | 813.0 | 1290.0 | 700.0 | 270.0 | 1021 | 833 | 426 | 138 | 918 | 1268 | 840 | 1524 | 253 | 475 | 255 | 593 | 700 | 600 | 8,8 | 4980.0 |
| 900 | 25 | 154900/TR | 874 | 914.0 | 1440.0 | 700.0 | 270.0 | 1096 | 908 | 451 | 138 | 993 | 1343 | 900 | 1727 | 253 | 475 | 255 | 593 | 770 | 600 | 10 | 6380.0 |

Auch in PN 40 erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von unserem Kundenservice.
Größe DN 450-900 hergestellt von ARMATURY Group a.s., einem Teil der Vexve Armatury Group.

INSPIRED BY YOUR FLOW



Vexve Oy

Pajakatu 11
38200 Sastamala
Finland

Riihenkalliontie 10
23800 Laitila
Finland

Tel. +358 10 734 0800
vexve.customer@vexve.com

www.vexve.com